

EDITAL Nº 002, de 22 de fevereiro de 2011

O Diretor de Pós-Graduação e o Coordenador do Curso de Especialização em **Gestão Integrada: Meio Ambiente, Saúde e Segurança no Trabalho** levam ao conhecimento dos INTERESSADOS a abertura das inscrições para o referido Curso, a ser ministrado conforme a Resolução CNE/CES nº 1 de 08/06/2007, Regulamento Geral de Cursos de Pós-Graduação *Lato Sensu*/UFVJM e Resolução/PRPPG/UFVJM nº 001 de 29/06/2007, de acordo com as condições abaixo:

1. MINISTRADOR DO CURSO:
 - 1.1 Professores da Universidade Federal dos Vales do Jequitinhonha e Mucuri e Professores Convidados.
2. INSCRIÇÕES:
 - 2.1 Estarão abertas as inscrições no período de 23/02/2011 a 24/03/2011, no horário de 08:00 às 12:00 horas e de 14:00 às 18:00 horas - de Segunda a Sexta-feira.
3. LOCAL:
 - 3.1 As inscrições serão realizadas nos seguintes endereços:
 - Secretaria da FUNDAEPE, situada à Rua da Glória nº 187-A, em Diamantina/MG. Informações pelo telefone: (38) 3531-2605 ou e-mail fundaepe@fundaepe.org.br
 - UNIPAC, situada à Avenida Padre Chico, 403 – Centro – Montes Claros/MG. Informações pelo telefone: (38) 3221-9411 / 3222-4038 ou e-mail valeriafagundes@unipac.br
4. DOCUMENTAÇÃO:
 - 4.1 No ato da inscrição o candidato deverá apresentar:
 - Requerimento solicitando inscrição à seleção, dirigido ao Coordenador do Curso;
 - Cópia do Diploma de Graduação ou Declaração de Conclusão do Curso;
 - Cópia da Carteira de Identidade;
 - Cópia Histórico Escolar do Curso de Graduação;
 - *Curriculum Vitae* comprovado (uma via);
 - 3 fotos 3X4;
 - Comprovante de pagamento da taxa de inscrição, efetuado na Caixa Econômica Federal, Agência 0112-1, Conta nº 501041-5.
5. TAXA DE INSCRIÇÃO:
 - 5.1 O valor da taxa de inscrição é R\$28,00.
6. VALOR DA MENSALIDADE:
 - 6.1 O valor mensal é de R\$280,00.
7. Nº DE VAGAS:
 - mínimo de 20 (vinte) vagas
 - máximo de 50 (cinquenta) vagas
8. SELEÇÃO:
 - 8.1 A seleção realizar-se-á no dia 25/03/2011, às 17 horas, na Rua Padre Chico nº 409 – Centro – Montes Claros/MG, perante a Comissão Julgadora, através de:
 - Prova teórica;



UNIVERSIDADE FEDERAL
DOS VALES DO JEQUITINHONHA E MUCURI



PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO
www.ufvjm.edu.br

- Entrevista;
 - Análise do *Curriculum Vitae*.
9. REALIZAÇÃO/DURAÇÃO:
- 9.1 O Curso terá duração de 13 meses e será ministrado quinzenalmente (de sexta-feira a domingo).
10. CARGA HORÁRIA:
- 10.1 A carga horária é de 380 horas.
11. CLIENTELA:
- 11.1 Profissionais com formação superior em áreas relacionadas com meio ambiente, a saúde e a segurança no trabalho; Tecnólogos ou Engenheiros (Florestais, Agrícolas, Agrônomos, Cíveis, Mecânicos, Elétricos, Sanitaristas, Ambientais, etc.); Arquitetos; Médicos; Fisioterapeutas; Nutricionistas; entre outros profissionais de cursos afins.
12. INÍCIO DAS AULAS:
- 12.1 As aulas terão início no dia **25/03/2011**.

Prof. Dr. José Sebastião Cunha Fernandes
Diretor de Pós-Graduação/UFVJM

Prof. Dr. Ângelo Márcio Pinto Leite
Coordenador do Curso