



UNIVERSIDADE FEDERAL DOS VALES DO JEQUITINHONHA E MUCURI

PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO
www.ufvjm.edu.br

EDITAL Nº 001, de 24 de fevereiro de 2010

A Coordenadoria Geral de Cursos de Pós-Graduação e o Coordenador do Curso de Especialização em **Gestão Integrada: Meio Ambiente, Saúde e Segurança no Trabalho** levam ao conhecimento dos INTERESSADOS a abertura das inscrições para o referido Curso, a ser ministrado conforme a Resolução CNE/CES nº 1 de 08/06/2007, Regulamento Geral de Cursos de Pós-Graduação *Lato Sensu*/UFVJM e Resolução/PRPPG/UFVJM nº 001 de 29/06/2007, de acordo com as condições abaixo:

1. MINISTRADOR DO CURSO: Professores da Universidade Federal dos Vales do Jequitinhonha e Mucuri e Professores Convidados.
2. INSCRIÇÕES: Estarão abertas as inscrições no período de 24/02/2010 a 11/03/2010, no horário de 08:00 às 12:00 horas e de 14:00 às 18:00 horas, de Segunda a Sexta-feira.
3. LOCAL: as inscrições serão realizadas nos seguintes endereços:
 - Secretaria da FUNDAEPE, situada à Rua da Glória nº 187-A, em Diamantina/MG. Informações pelo telefone: (38) 3531-2605 ou e-mail fundaepe@fundaepe.org.br
 - UNIPAC, situada à Avenida Padre Chico, 403 – Centro – Montes Claros/MG. Informações pelo telefone: (38) 3221-9411 / 3222-4038 ou e-mail valeriafagundes@unipac.br
4. DOCUMENTAÇÃO: No ato da inscrição o candidato deverá apresentar:
 - Requerimento solicitando inscrição à seleção, dirigido ao Coordenador do Curso;
 - Cópia do Diploma de Graduação ou Declaração de Conclusão do Curso;
 - Cópia da Carteira de Identidade;
 - Cópia Histórico Escolar do Curso de Graduação;
 - *Curriculum Vitae* comprovado (uma via);
 - 3 fotos 3X4;
 - Comprovante de pagamento da taxa de inscrição, efetuado na Caixa Econômica Federal, Agência 0112-1, Conta nº 501041-5;
5. TAXA DE INSCRIÇÃO: R\$28,00
6. Nº DE VAGAS: mínimo de 30(trinta) e máximo de 50(cinquenta)
7. SELEÇÃO: A seleção realizar-se-á no dia 12/03/2010, às 17 horas, na Rua Padre Chico nº 409 – Centro – Montes Claros/MG, perante a Comissão Julgadora, através de:
 - Prova teórica;
 - Entrevista;
 - Análise do *Curriculum Vitae*.
8. REALIZAÇÃO/DURAÇÃO: O Curso será ministrado quinzenalmente (de sexta-feira à domingo).
9. CARGA HORÁRIA: 380horas.
10. CLIENTELA: Profissionais com formação superior em áreas relacionadas com meio ambiente, a saúde e a segurança no trabalho; Tecnólogos ou Engenheiros (Florestais, Agrícolas, Agrônomos, Civis, Mecânicos, Elétricos, Sanitaristas, Ambientais, etc.); Arquitetos; Médicos; Fisioterapeutas; Nutricionistas; entre outros profissionais de cursos afins.

Prof. Dr. Ângelo Márcio Pinto Leite
Coordenador do Curso

Prof. Dr. José Sebastião Cunha Fernandes
Coordenador Geral Cursos Pós-Graduação/ UFVJM